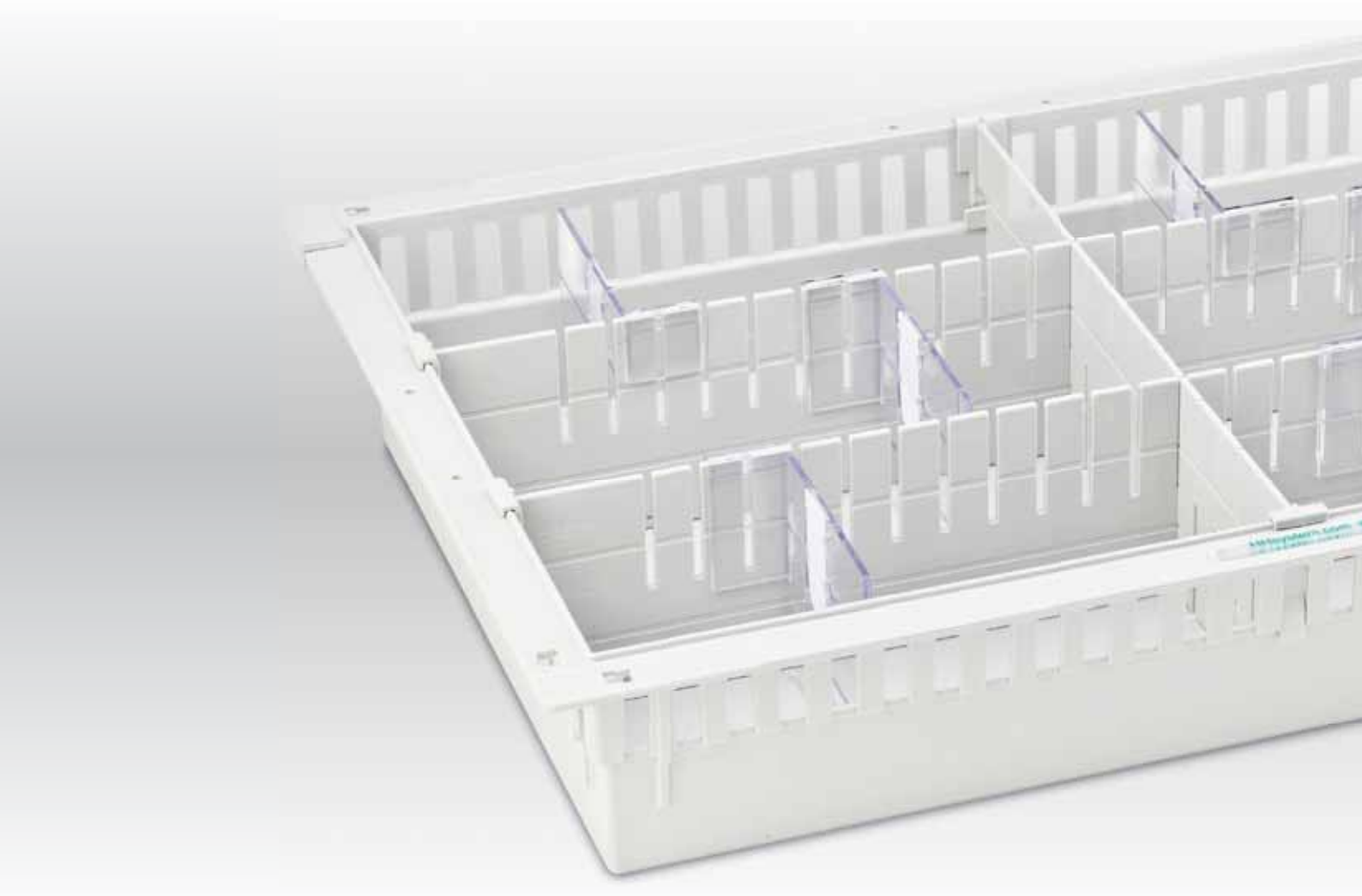
Deutsch

Genormt, aber flexibel

MODULSYSTEME

IN ISO UND DIN



Warum ein H+H ISO Modulsystem?

Der große Vorteil dieser modularen Konzeption liegt in seiner doppelten Verwendbarkeit als Lager- und Logistiksystem. Die Module sind untereinander frei kombinierbar und finden somit als “Exchange Tray System” Anwendung. Weitere Vorteile liegen in der leichten Reinigung bzw. Sterilisation und im problemlosen Unterteilen und Beschriften der Module. Darüber hinaus kann ein Modulsystem als Ganzes einfach und schnell an einen anderen Verwendungsort transportiert werden. Das H+H Modulsystem im ISO- und DIN-Format für den Einbau in Schränken und Wagen spart Platz bei der Lagerung und vereinfacht logische Prozesse.

Vielfalt an Typen

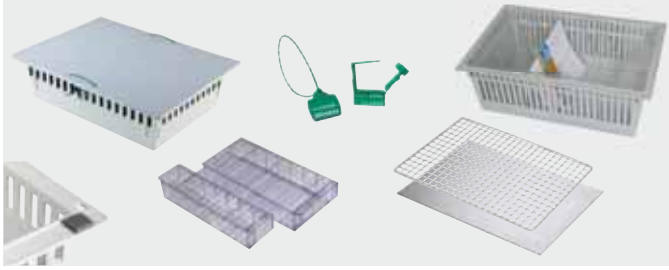
Vielfalt an Größen und Materialien

Vielfalt an Unterteilungssystemen

Vielfalt an Beschriftungen

Vielfalt an Trägersystemen

Vielfalt an Zubehör



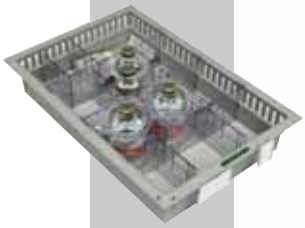
Vielfalt an Einsatzmöglichkeiten

H+H ISO Modulsystem für mehr Effizienz

30% Platzgewinn durch flexible Unterteilung

Lagerung von Medikamenten

Lagerung von Flüssigkeiten



Lagerung von Verbandstoffen etc.

Symbolfotos

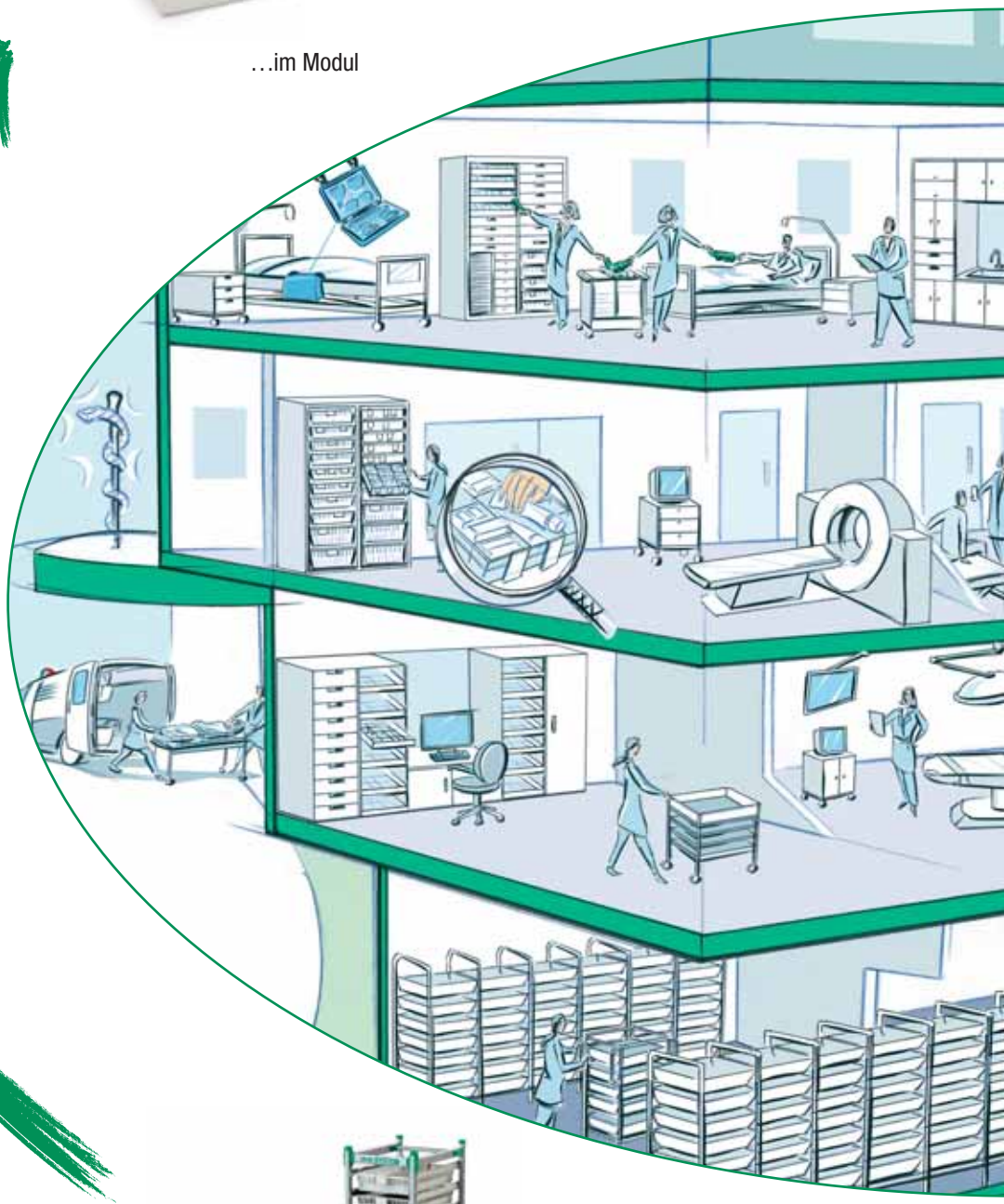
Integration von Logistiksystemen

Etiketten und Kartentaschen in verschiedenen Größen, passend für jede vorhandene Warenwirtschaft.

EAN QR RFID

H+H ISO Modulsyst

…im Modul

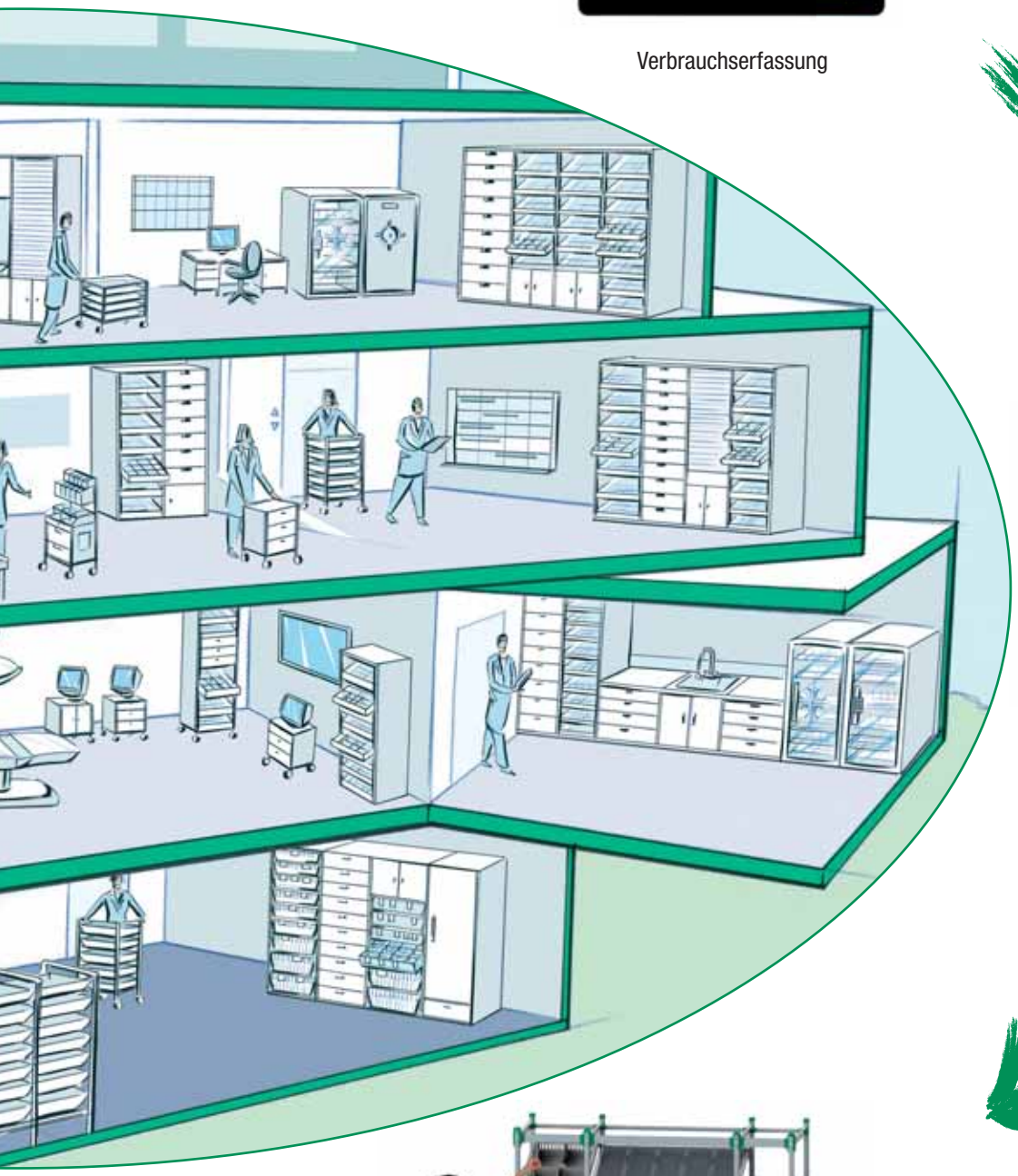


Medikamentenlagerung
auf Station

Lieferung auf Station

em im Krankenhaus

Verbrauchserfassung



Übertragung in
Zentralapotheke

Zentralapotheke

Trägerwände

Die kosteneffizienten Trägerwände aus Kunststoff sorgen für eine erhöhte Lagerkapazität durch den geringen Rippenabstand. Die Module werden in die Trägerwände eingeschoben und die integrierte Erhöhung stoppt die Module beim Herausziehen. Das Anbringen von ISO Stoppern ermöglicht das Abklappen der Module und verhindert ein Herausfallen.

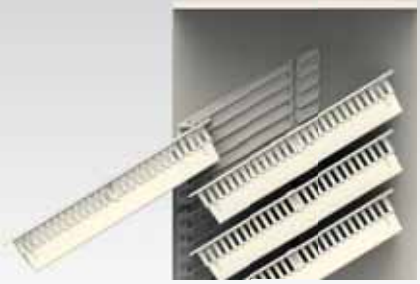
Eine Trägerwand mit 3 Funktionen

Gerade (ca. 5°)

Zum Durchreichen

Abklappbar (ca. 30°)

Trägerwand schräg für hohe Schränke zum leichten Erreichen der Produkte



Teleskopauszüge

Teleskopauszüge halten einer Belastung von bis zu 70 kg stand. Die kugelgelagerten Auszüge erlauben ein erleichtertes Herausziehen der Module ohne Auszugsverlust. Die Auszüge werden vor allem im unteren Bereich der Schränke und Regale eingesetzt um schwere Produkte wie Flüssigkeiten zu lagern.

Verschiedene Teleskopauszug-Varianten

Teleskopauszug gerade

Zum Durchreichen

Teleskopauszug schräg

Es gibt viele Möglichkeiten Ihre Teleskopauszüge auszurüsten.

Katheterhaken

Kathetherkorbrahmen

Hängemappenrahmen

Edelstahlboden

Schlauchhalterung

H+H ISO Teiler – zum Stecken

H+H FlexWanne

H+H FlexModul

H+H FlexKorb

ClipOn-Effekt

Fixe Verbindung von Modulen und Teiler erhöht die Stabilität

Unendliche Vielfalt an Unterteilungsoptionen

H+H Schiebeteiler – stufenlos verschiebbar

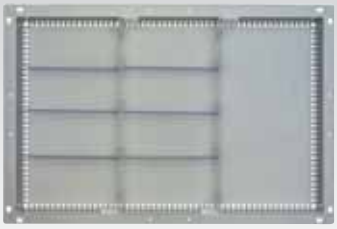
Für stufenlos anpassbare Fachgrößen bei individuellen Anforderungen der Lagerung

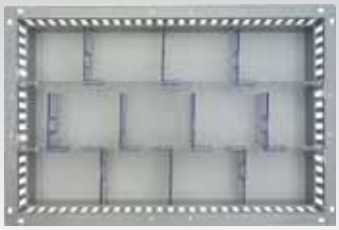
Sollbruchstellen ermöglichen jede Länge

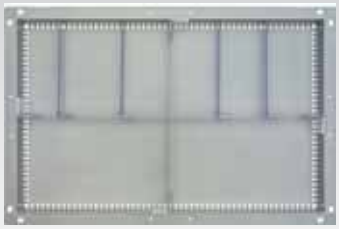
Integrierte Beschriftung

Einfache Integration von Kanban und First-In/First-Out-Prozessen

Mit den H+H Schiebeteilern lassen sich unendlich viele Unterteilungsvarianten vom Anwender einfach gestalten.







H+H Module im ISO Format

ISO genormt, aber flexibel

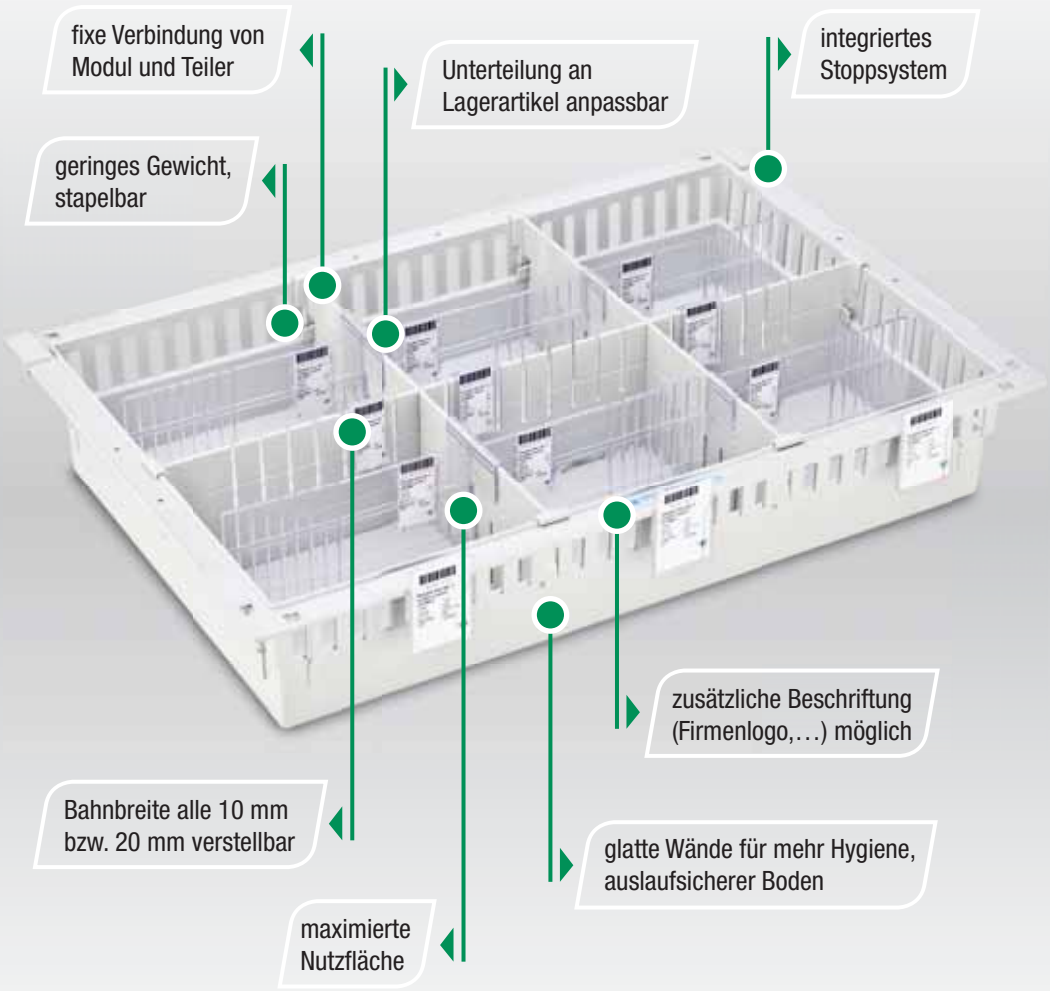
Wer höchste Ansprüche an Flexibilität, Effizienz und Qualität stellt, greift zum H+H ISO Modulsystem. Die Produktlinie ist das Ergebnis einer intensiven Entwicklungsarbeit mit der Intention, maximale Variabilität bei der Lagerung zu erreichen. In allen 3 Ausführungsvarianten wurde die Bodenfläche vergrößert und erlaubt eine maximierte Nutzung.

Die geschlossene H+H FlexWanne ist komplett auslaufsicher, lässt sich leicht reinigen und gewährleistet dadurch bestmögliche Hygiene.

Der H+H FlexKorb bietet hingegen minimales Gewicht, optimalen Einblick, ideale Durchlüftung und minimale Ansammlung von Staubpartikeln.

Das H+H FlexModul®, ein Hybrid zwischen Wanne und Korb, lässt jedermann sämtliche Vorteile aus beiden Produkten für sich nutzen. Dies stellt eine einzigartige Möglichkeit am Markt in der Lagerung von Medikamenten und Verbrauchsgütern dar.

Den größten Vorteil bietet jedoch die Unterteilung. Mit ein und demselben Unterteilungssystem lassen sich alle 3 Modularten derselben Höhe (FlexWanne, FlexKorb und FlexModul) in unendlich vielen Konfigurationen ausstatten – von starr bis 100% flexibel.

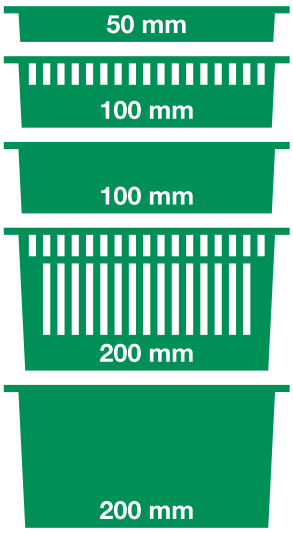


Quick Info

MODULGRÖSSEN

600 x 400 mm
300 x 400 mm

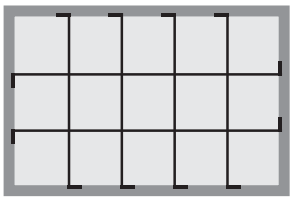
HÖHEN UND VARIANTEN



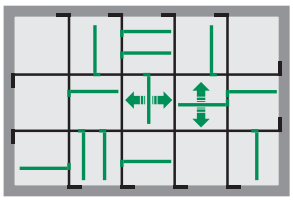
MATERIALIEN

PC ABS 26 Fe

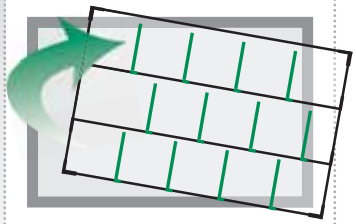
UNTERTEILUNGEN



fix mit Kreuzschlitzteilern



variabel mit Schiebeteilern



herausnehmbar als Einsatz

ABS grau

FlexWanne
600 x 400 x 50 mm

FlexModul
600 x 400 x 100 mm

FlexKorb
600 x 400 x 100 mm

FlexWanne
600 x 400 x 100 mm

FlexModul, FlexKorb
600 x 400 x 200 mm

FlexWanne
600 x 400 x 200 mm

FlexWanne
300 x 400 x 50 mm

FlexModul
300 x 400 x 100 mm

FlexModul
300 x 400 x 200 mm

PC transparent

FlexWanne
600 x 400 x 50 mm

FlexModul
600 x 400 x 100 mm

FlexKorb
600 x 400 x 100 mm

FlexModul, FlexKorb
600 x 400 x 200 mm

FlexWanne
300 x 400 x 50 mm

FlexModul
300 x 400 x 100 mm

FlexModul
300 x 400 x 200 mm

Gitterkorb

Gitterkorb rilsaniert weiß
600 x 400 x 100 mm

Gitterkorb rilsaniert weiß
600 x 400 x 180 mm

Gitterkorb rilsaniert weiß
300 x 400 x 100 mm

Gitterkorb rilsaniert weiß
300 x 400 x 180 mm

Gitterkorb Edelstahl
600 x 400 x 109 mm

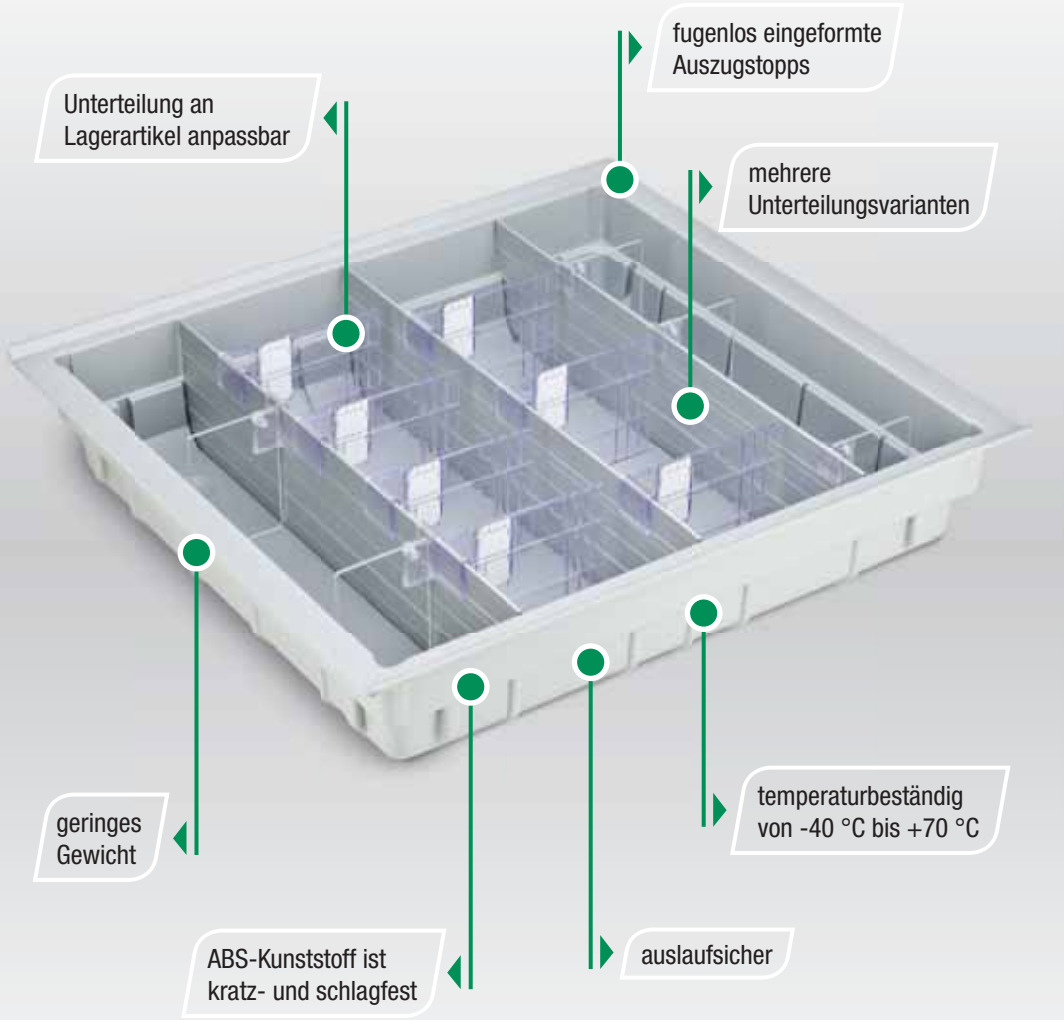
Gitterkorb Edelstahl
600 x 400 x 185 mm

KLINOTEC das DIN Modulsystem

DIN genormt, aber flexibel

Für modulare Flexibilität im DIN-Format steht das Markenprodukt Klinotec von H+H SYSTEM. Dieses hochwertige Modul sorgt für absolut übersichtliche Lagerung in Schränken mit den Außenmaßen 600 x 600 mm und vereinfacht die Verbrauchslogistik auf entscheidende Art und Weise.

Die mehr als 25-jährige Marktpräsenz von Klinotec-Modulen beweist ihre funktionelle Überlegenheit in Kliniken und Praxen sowie im Pflegebereich. In Kombination mit H+H Schiebeteilern ergibt das ein perfektes Ordnungssystem, das Zeit spart und die Verwechslungsgefahr maßgeblich verringert.



Quick Info

MODULGRÖSSEN

- 538 x 500 mm
- 268 x 500 mm
- 538 x 250 mm

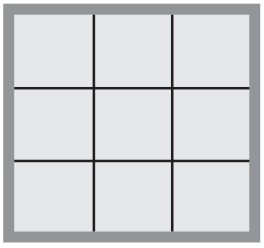
HÖHEN

- 50 mm
- 100 mm
- 180 mm

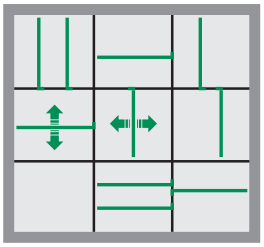
MATERIALIEN

PMMA ABS 26 Fe

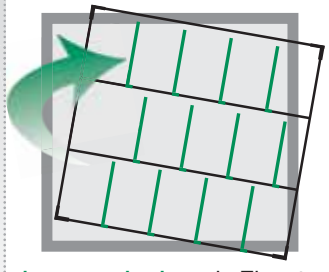
UNTERTEILUNGEN



fix mit Kreuzschlitzteilern



variabel mit Schiebeteilern



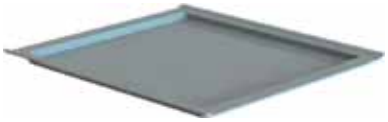
herausnehmbar als Einsatz

ABS grau

ABS grau
538 x 500 x 50 mm

ABS grau
538 x 500 x 100 mm

ABS grau
538 x 500 x 180 mm



ABS grau
538 x 500 x 15 mm

ABS grau
268 x 500 x 50 mm

ABS grau
268 x 500 x 100 mm

ABS grau
538 x 250 x 50 mm

ABS grau
538 x 250 x 100 mm

Acryl transparent

Acryl transparent
538 x 500 x 50 mm

Acryl transparent
538 x 500 x 100 mm

Acryl transparent
538 x 500 x 15 mm

Acryl transparent
268 x 500 x 50 mm

Acryl transparent
538 x 250 x 50 mm

Gitterkorb

Gitterkorb rilsaniert weiß
835 x 500 x 100 mm

Gitterkorb rilsaniert weiß
538 x 500 x 100 mm

Gitterkorb rilsaniert weiß
538 x 500 x 180 mm

Gitterkorb rilsaniert weiß
268 x 500 x 100 mm

Gitterkorb rilsaniert weiß
268 x 500 x 180 mm

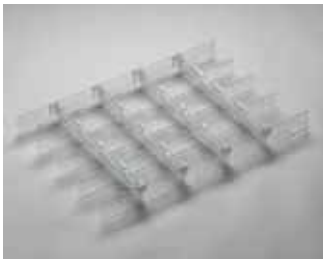
Gitterkorb rilsaniert weiß
538 x 250 x 100 mm

Modul Zubehör

ISO Teiler

Schiebeteiler

Herausnehmebare Einsätze



Auszugsstopper

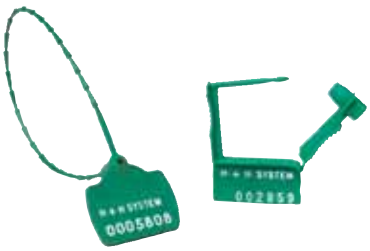
Kartentaschen und Etikettenhalter

Etiketten

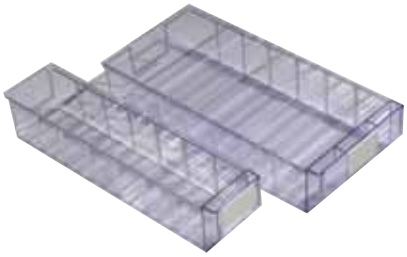
Beschriftungsleisten und Listenhalter

Branding

Seals



Lagerwannen



Lagerschalen

Verblisterung

Gitterkorbrahmen

Katheterkorbrahmen und Katheterkörbe

Katheterauszüge

Schlauchhalter

Hängemappenrahmen

Fachböden

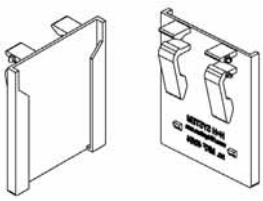
Moduldeckel

Arbeitsplatten

Prospekteinsatz

Katheterauszüge

Etikettenhalter

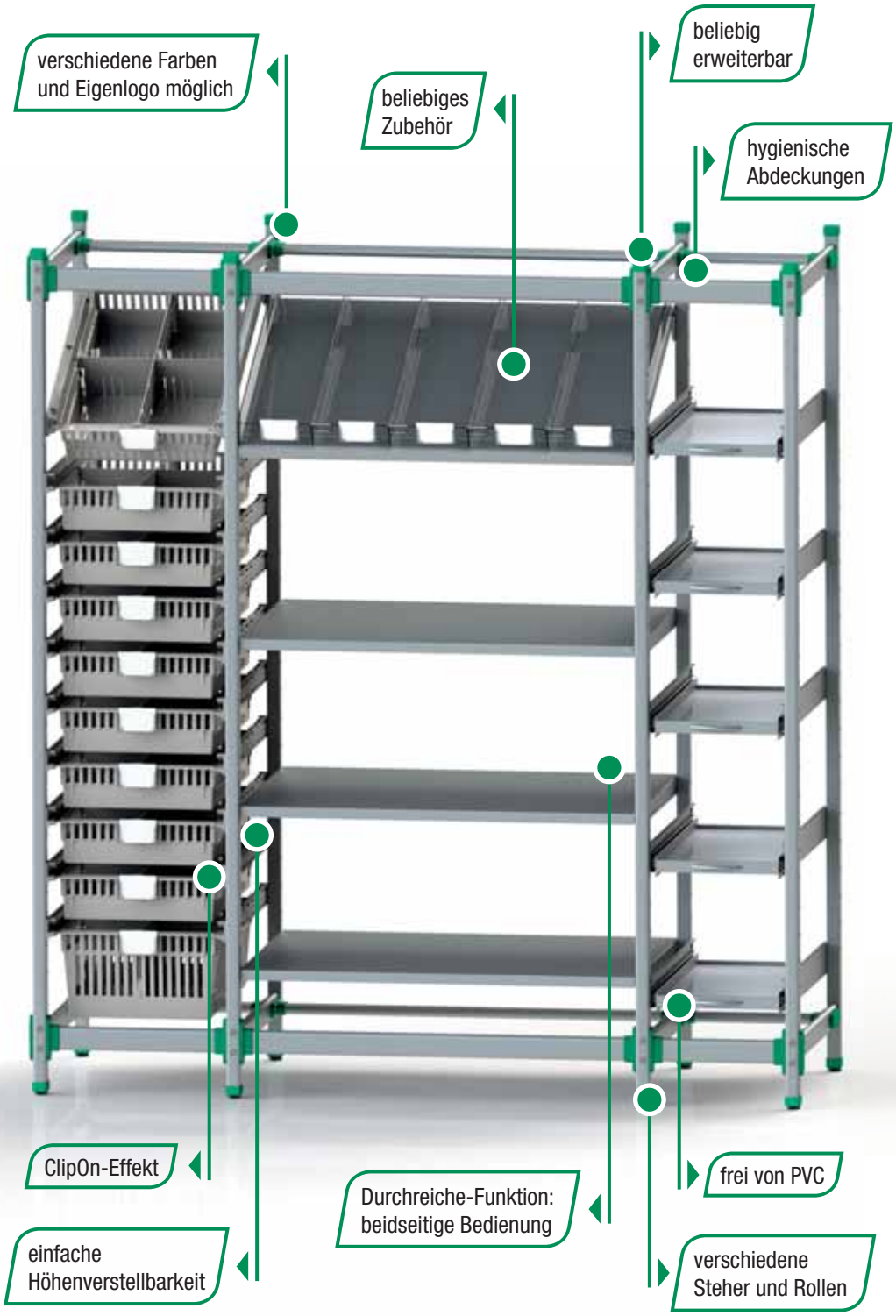


Listenhalter

H+H FLEXSHELF®

Das individuelle Lagersystem

Mithilfe des Regalsystems können medizinische Verbrauchsgüter platzsparend und sicher gelagert werden. Damit steigt der Stellenwert einer optimalen Lager- und Verbrauchslogistik. Die Neuentwicklung von H+H SYSTEM aus hochwertigem Aluminium lässt sich einfach und flexibel in unterschiedlichen Breiten und Tiefen erweitern. In Kombination mit zahlreichem Zubehör, wie ISO-Modulen, Fachböden, Deckeln, Steri- und Schwerlast-Auszügen ensteht nicht nur ein Regal, sondern ein flexibles Lagersystem.



Quick Info

GRÖSSEN

300 x 600 mm
400 x 600 mm
600 x 600 mm
900 x 600 mm
300 x 400 mm
400 x 400 mm
600 x 400 mm
900 x 400 mm
jede weitere Größe möglich

HÖHEN

905, 1225, 1545, 1920 mm
jede weitere Höhe möglich

MAX. MODULKAPAZITÄT

25 x 50 mm Systemhöhe
13 x 100 mm Systemhöhe
6 x 200 mm Systemhöhe

TRAGFÄHIGKEIT

400 kg max. pro Säule

MATERIALIEN

Hochwertiges Aluminium

INDIVIDUELL

Ihre Farbe
Ihr Logo
Ihre Größe

BESONDERHEITEN

Geeignet für die FIFO, RFID und Barcode-Systeme

H+H FLEXSHELF® Zubehör

H+H Trägerschienen gerade und schräg

Trägerschienen mit ClipOn-Effekt

2in1 Funktion – gerade und abklappbar

Teleskopauszüge voll/beidseitig ausziehbar

Schubladen

Bin Organiser

Steri-Fachböden

Griffe

Verschiedene Farben und Eigenlogo möglich

Wandbefestigung

Abdeckkappen für Löcher

Abdeckungen

Fachböden und Arbeitsplatten

Ausziehbare Fachböden

Flaschenlagerung

Rollen und höhenverstellbare Füße

Möglichkeiten der Modul-Anwendung

Möglichkeiten der FlexShelf-Anwendung

H+H SYSTEM, DER PARTNER WENN ES UM INDIVIDUELLE LÖSUNGEN GEHT.

FRAGEN SIE UNS!

- Einbaufertige Schubladen
- Etiketten
- Medikamentenkühlung
- Medikamentenverteilsysteme
- **Modulsysteme (DIN, ISO)**
- Organisation
- Preisauszeichnung
- Schubladenblock
- Teeverpackung
- Unterteilung für Regale
- Unterteilung für Schubladen
- Warenpräsentation/Displays

Zentrale Österreich/Europa

H+H SYSTEM GmbH
A-5350 Strobl / Wolfgangsee
Weissenbach 325
Tel.: +43 6137 21793-0
Fax: +43 6137 21793-14
info@HHsystem.com
www.HHsystem.com
www.isomodulsystem.com

Zentrale USA

H+H SYSTEM, Inc.
760 Beechnut Drive
Pittsburgh, PA 15205
Phone 412-922-4437 • 800-477-2123
Fax 412-922-4362 • 800-477-9364
infousa@hhsystem.com
www.hhsystem.com